附件

全省农业综合行政执法基本装备配备标准

| 类别 | 序号 | 名称 | 计量单位 | 省级 | 地市级 | | 县级 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 基  础  装  备  类 | 1 | 执法专用车辆（含车载设备） | 辆 | 每5人1辆 | | | |
| 2 | 农业投入品（农产品）快速检验车（含车载装备） | 辆 | 根据执法工作需要配备，每个机构1辆以上 | | | |
| 3 | 渔政船艇（含船载装备） | 艘 | 根据执法工作需要配备 | | | |
| 4 | 执法专用无人机 | 台 | 根据执法需要配备，每个机构1台以上 | | | |
| 5 | 定位导航仪 | 台 | 每车（船）1台 | | | |
| 6 | 车载冷藏箱 | 个 | 1 | | 2 | 2 |
| 7 | 询问室集成装备（含音视频资料刻录机、监控摄像头及专用硬盘、拾音器、金属探测仪等） | 套 | 1 | 1 | | 1 |
| 8 | 立式执法记录仪数据采集站（含采集工作站、电子证据信息管理系统等） | 套 | 1 | 每10人1台 | | 每10人1台 |
| 9 | 台式计算机 | 台 | 每人1台 | | | |
| 10 | 打印、复印、传真、扫描一体机 | 台 | 每3人1台 | | | |
| 11 | 案卷装订机 | 台 | 每3人1台 | | | |
| 12 | 彩色打印机 | 台 | 1 | 2 | | 1 |
| 13 | 投影仪 | 台 | 2 | 2 | | 2 |
| 14 | 笔记本电脑 | 台 | 每人1台 | | | |
| 15 | 便携式打印机 | 台 | 每3人1台 | | | |
| 16 | 便携式复印机 | 台 | 每3人1台 | | | |
| 17 | 便携式快速扫描仪 | 台 | 每3人1台 | | | |
| 18 | 渔政专用超短波电台（船载） | 台 | 每船1台 | | | |
| 19 | 远程定向扩音系统 | 台 | 每船1台 | | | |
| 20 | 对讲机 | 台 | 每人1台 | | | |
| 21 | 移动执法终端（手机、PAD等） | 台 | 每人1台 | | | |
| 22 | 条码（二维码）识别仪器（电子监管码识别终端） | 台 | 每2人1台 | | | |
| 23 | 样品储藏冰箱（冰柜） | 个 | 1 | 2 | | 1 |
| 24 | 执法箱（含检疫执法工作箱和操作系统） | 个 | 根据执法工作需要配备 | | | |
| 25 | 现场执法包 | 个 | 每人1个 | | | |
| 26 | 强光手电 | 个 | 每人1个 | | | |
| 取  证  设  备  类 | 27 | 望远镜 | 台 | 每5人1台 | | | |
| 28 | 抽样工具包（手电筒、剪刀、镊子、放大镜、抽样袋等） | 套 | 每3人1套 | | | |
| 29 | 便携式冷藏箱 | 台 | 每5人1台 | | | |
| 30 | 无菌采样袋、采样袋、采样瓶、一次性医用橡胶手套、一次性工作服等 | 个 | 根据执法工作需要配备 | | | |
| 31 | 暗访取证设备 | 套 | 每5人1套 | | | |
| 32 | 数码照相机 | 台 | 每3人1台 | | | |
| 33 | 摄像机 | 台 | 每5人1台 | | | |
| 34 | 红外摄像机 | 台 | 根据执法工作需要配备 | | | |
| 35 | 夜视仪 | 台 | 根据执法工作需要配备 | | | |
| 36 | 录音笔 | 个 | 根据执法工作需要配备 | | | |
| 37 | 移动式监控摄像头 | 台 | 根据执法工作需要配备 | | | |
| 38 | 手持式定位仪 | 台 | 每5人1台 | | | |
| 39 | 现场执法记录仪 | 套 | 每人1套 | | | |
| 40 | 高清视频取证设备（带夜视功能） | 台 | 根据执法工作需要配备，每艘渔政船至少1台 | | | |
| 41 | 全天候超远距热感应光电调查取证系统 | 台 | 根据执法工作需要配备，每艘渔政船至少1台 | | | |
| 42 | 种子（肥料、饲料、生鲜乳）扦样（取样）器 | 个 | 根据执法工作需要配备 | | | |
| 43 | 红外线测距仪 | 台 | 每5人1台 | | | |
| 44 | 红外线测温仪 | 套 | 1 | 1 | | 1 |
| 45 | 农（兽）药残留快速检测仪 | 台 | 每5人1台 | | | |
| 46 | 肉类水分快速测定仪 | 台 | 根据执法工作需要配备 | | | |
| 47 | 甲醛快速测定仪 | 台 | 每5人1台 | | | |
| 48 | 现场快速检测盒、检测卡、试剂、试纸类 | 套 | 根据执法工作需要配备 | | | |
| 应  急  专  用  类 | 49 | 便携式卫星电话 | 台 | 根据执法工作需要配备 | | | |
| 50 | 移动存储器 | 个 | 每人1个 | | | |
| 51 | 无线上网卡 | 个 | 每台笔记本1个 | | | |
| 52 | 车载电源转换器 | 台 | 每车1台 | | | |
| 53 | 手持扩音器 | 台 | 2 | 2 | | 2 |
| 54 | 个人防护设备（含救生用品、有毒有害物质防护服、专业防护用品等） | 套 | 每人1套 | | | |
| 55 | 应急保障装备（包括移动电源、便携式车用充气泵、应急帐篷、冷暖风机、防水接线板、电灯、汽油桶、净水装置、便携炊具、电热水壶、警示标志等） | 套 | 根据执法工作需要配备 | | | |

备注：1.以上装备均适用于农业综合行政执法工作；

2.山区等特殊地区可根据实际配备越野型执法车。